

1. 요구사항

지급된 재료 및 도면에 의거, 시험편 및 압력용기의 작업순서로 전기용접 작품을 제작하시오

2. 주의 및 참고사항**※ 주의사항(안전수칙엄수)**

- 1) 용접기호(자세)가 기입된 곳을 먼저 용접하고, 지급된 재료를 이용하여 시험편 및 압력용기를 가조립(가접)하며 용접 각장(비드높이 등)은 판두께에 부합되게 알맞게 작업한다.
- 2) 지시된 기호표시가 없는 경우에 압력용기는 밀판에 수평인 상태에서 정면도와 같이 놓고 용접한다.
- 3) 모든 용접부의 해머링, 줄 및 그라인더 가공을 금한다.
(단, 용접하지 않은 상태에서 가접 및 조립을 위한 가공은 허용된다.)
- 4) 가접부의 길이는 20mm 이내로 한다.
- 5) 압력용기는 가접하여 조립한 후 시험위원에게 검사를 받은 다음 용접을 실시 한다. (단, 내외 용접부를 이중(二重) 작업했을 때는 오작처리 함)
- 6) 수압은 경기장 시설을 고려하여 조정 가능하며, 100Kgf/cm²을 기준수압으로 채점가능하다.
- 7) 지급된 재료 외에는 사용을 금한다.
(단, 불량품은 교환 가능하나, 본인 실수는 교환되지 않는다.)
- 8) 부정행위자는 채점대상에서 제외한다.

※ 참고사항

- 1) 재료가공 및 청소 시간도 작업시간에 포함함.
- 2) 변형을 방지하기 위한 지그류는 사용할 수 있음.
- 3) 이상 기술한 것 외의 사항은 과제의 목적에 따라 선수 각자가 유의하여 작업한다.
- 4) 다음 사항의 작품은 해당 사항 대로 각각 처리한다.

가. 채점대상에서 제외되는 작품

- ① 위의 요구사항, 주의 및 참고 사항의 지시내용을 준수하지 않은작품
- ② 미완성 작품 : 1개소라도 미용접된 작품 또는 시험시간(표준시간)을 초과한 작품
- ③ 용접부의 용입량이 모재표면까지 채워지지 않은 작품

나. 다음사항의 작품은 실격처리됨

- ① 지급된 것 이외의 재료를 사용한 제품
- ② 타인이 해준 작품
- ③ 경기장 이외의 곳에서 한 작품(용접)
- ④ 위치 및 방향오작 3개소
- ⑤ 이음오작 3개소
- ⑥ ④⑤사항 합이 5개소 이상되는 작품
- ⑦ 1개소라도 $\pm 10\text{mm}$ 공차에 위배되는 작품(단, 각도는 제외)

다. 오작품 및 감점작품

- ① 용접위치 및 방향 오작품은 1개소에 대해 3점씩 감점처리됨
- ② 작품도면과 상이하게 제작한 부분이 1개소 이상있는 작품

라. 다음 표에 의거 표준시간 기준하여 시간 채점하며, 연장시간 30분을 초과한 작품은 실격처리 한다.

표준시간	40분 이내	30분 이내	20분 이내	연장시간	10분 이내	20분 이내	30분 이내
기 준	제 출	제 출	제 출	기 준	사 용	사 용	사 용
배 점	3점	2점	1점	배 점	-2점	-4점	-6점

마. 정밀도가 좋아도 변형이 심하여 외관 및 기능도가 극히 불량한 것

바. 내외 용접부를 이중(二重)으로 작업한 작품(오작품)

사. 이면 받침판을 사용했거나 이면비드에 보강 용접을 한 작품(오작품)

아. 전 심사위원이 용접 비드의 상태가 용접 작품으로 인정할수 없는 작품
(오작품)

3. 과제 표준시간(총 4시간30분, 연장시간 30분)